



Print Catalyst

Propelling Your Brand in Graphic Arts

Rub Tester

Manual de usuario

Lea este manual con atención antes de utilizar la máquina. Consérvelo para la configuración, la operación y el mantenimiento.

ENRIQUE LADRON DE GUEVARA 1460
PASEOS DEL SOL
ZAPOPAN, JALISCO. MÉXICO C.P. 45079



Print Catalyst

Propelling Your Brand in Graphic Arts

I. Instrucciones de seguridad

1. Lea todo el manual antes de usar el equipo para evitar daños causados por una operación incorrecta.
2. Después de recibir el equipo, colóquelo con cuidado sobre una superficie estable y deje suficiente espacio de trabajo alrededor.
3. Antes de operar, compruebe si los tornillos y las piezas de fijación se aflojaron durante el transporte.
4. Este equipo debe ser operado por personal capacitado. Mantenga al personal no capacitado a una distancia segura mientras la máquina esté en funcionamiento.
5. La máquina está disponible en versiones de 110 V y 220 V. Confirme que el voltaje de la máquina coincida con la red eléctrica local antes de conectarla. La máquina debe estar correctamente conectada a tierra. No abra la carcasa sin autorización.
6. Limpie la máquina después del uso regular y lubrique las piezas móviles cuando sea necesario. Se recomienda una verificación de calibración después de un uso prolongado.



Print Catalyst

Propelling Your Brand in Graphic Arts

II. Descripción general

El probador de decoloración por fricción de tinta se utiliza para evaluar la adhesión de la tinta y su resistencia al frote. Ayuda a determinar si la tinta impresa, las capas de recubrimiento y las superficies impresas resisten el frote en seco, el frote húmedo, las pruebas de cambio de color y pruebas especiales de fricción.

El método de ensayo está pensado para evaluar la pérdida por frote y la resistencia al frote en impresiones sobre papel o cartón. Se usa habitualmente para productos impresos, planchas PS, capas de recubrimiento, comprobaciones de decoloración de tinta y pruebas relacionadas con la durabilidad superficial.

Las referencias aplicables incluyen JIS 5071-1, TAPPI UM486 y GB/T 7706.



ENRIQUE LADRON DE GUEVARA 1460
PASEOS DEL SOL
ZAPOPAN, JALISCO. MÉXICO C.P. 45079



Print Catalyst

Propelling Your Brand in Graphic Arts

III. Especificaciones del producto

Especificación	Detalle
Velocidad de fricción	21/43/85/106 r/min
Carga de fricción	908 g (2lb), 1810 g (4lb)
Carrera de fricción	60 mm
Área de fricción	50 x 100 mm
Ajuste del contador	0-99999, parada automática
Potencia	40 W
Voltaje	110 V / 220 V
Tamaño de la máquina	300 x 325 x 300 cm

ENRIQUE LADRON DE GUEVARA 1460
PASEOS DEL SOL
ZAPOPAN, JALISCO. MÉXICO C.P. 45079



Print Catalyst

Propelling Your Brand in Graphic Arts

IV. Procedimiento de operación

1. Sujete firmemente la pieza de prueba con la mordaza, asegurándose de que el área impresa quede orientada hacia arriba.
2. Sitúe el bloque de carga y la almohadilla de frote de manera nivelada sobre la superficie que será evaluada.
3. Realice la conexión del equipo a la red de suministro eléctrico.
4. Configure la cantidad de ciclos necesaria para el ensayo y restablezca el contador a cero.
5. Ajuste el control de velocidad hasta alcanzar la posición de magnitud mínima.
6. Accione el interruptor de encendido y proceda a graduar la velocidad hasta el nivel operativo deseado.

V. Precauciones

1. Instale el equipo sobre un soporte nivelado que garantice total estabilidad durante su uso.
2. Procure conservar la unidad en condiciones óptimas de higiene y libre de humedad.
3. Aplique lubricante a los componentes con movimiento mecánico según los requerimientos técnicos.
4. Una vez finalizado el ensayo, retire la conexión de la fuente de energía eléctrica.